

ELETTROVALVOLE AUTOMATICHE SLOW OPENING

Italiano



CE 0497

MADE IN ITALY

SLOW OPENING

AV015-SO

1

Valvole automatiche

2

Dimensioni:

015 = 1/2"
020 = 3/4"
025 = 1"
032 = 1" 1/4
040 = 1" 1/2
050 = 2"

3

SO=Apertura lenta

DESCRIZIONE GENERALE

Tutte le elettrovalvole sono a riarmo automatico e normalmente chiuse. Esse infatti hanno bisogno di essere continuamente alimentate per restare aperte.

Le elettrovalvole automatiche SLOW OPENING permettono la regolazione di:

- PORTATA.
- SCATTO di APERTURA.
- TEMPO di APERTURA.

Le elettrovalvole automatiche SLOW OPENING si chiudono automaticamente se viene a mancare tensione alla bobina.



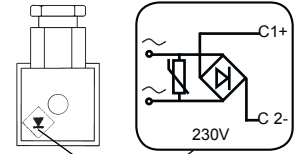
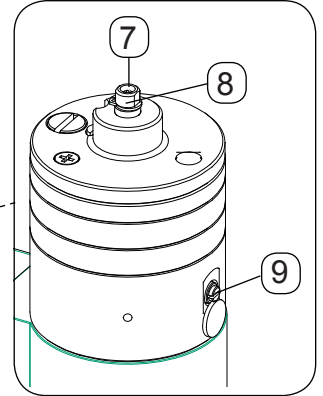
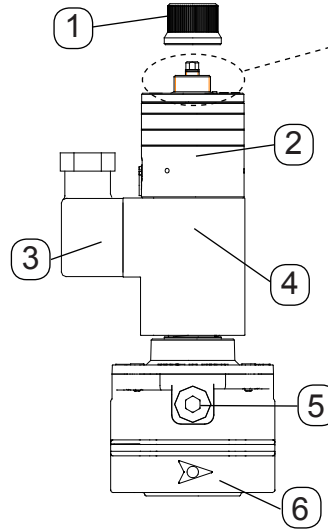
ATTENZIONE: NON ALLENTARE O TOGLIERE IL SISTEMA AMMORTIZZANTE CON GAS IN PRESSIONE.

INSTALLAZIONE

- 1 • Prima dell'installazione assicurarsi di chiudere il rubinetto del gas.
- 2 • L'elettrovalvola deve essere installata con la freccia stampata sul corpo valvola rivolta verso l'utenza.
- 3 • Verificare che all'interno dell'elettrovalvola non vi siano detriti o corpi estranei.
- 4 • Verificare che la pressione della linea non sia superiore alla pressione massima dichiarata dell'elettrovalvola.
- 5 • Verificare che la tensione di rete corrisponda alla tensione di alimentazione della bobina dell'elettrovalvola.
- 6 • Verificare la tenuta dell'impianto.

N.B. L'installazione e manutenzione del prodotto deve essere eseguita da personale qualificato.

- 1 • Tappo di protezione regolazioni.
- 2 • Sistema ammortizzante.
- 3 • Connettore per collegamento elettrico.
- 4 • Bobina.
- 5 • Tappo prese di pressione G 1/4".
- 6 • Corpo valvola.
- 7 • Regolazione PORTATA.
- 8 • Regolazione SCATTO di apertura.
- 9 • Regolazione TEMPO di apertura.



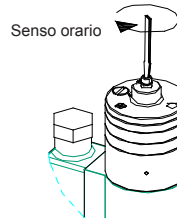
Simboli che identificano i connettori "raddrizzatori" (vedi tabella Timbratura bobina).

REGOLAZIONE PORTATA

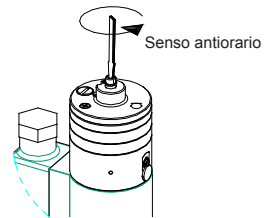
Con l'aiuto di un cacciavite piatto ruotare la vite nel senso desiderato:

DIMINUIZIONE PORTATA

AUMENTO PORTATA



7

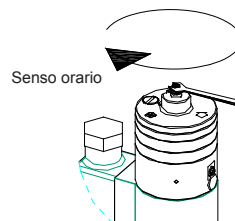


REGOLAZIONE SCATTO di APERTURA

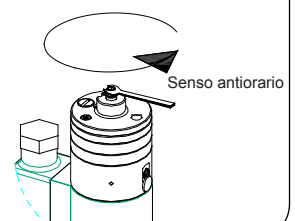
Con l'aiuto di una chiave inglese o pinza ruotare il perno nel senso desiderato:

DIMINUIZIONE SCATTO APERTURA

AUMENTO SCATTO APERTURA



8

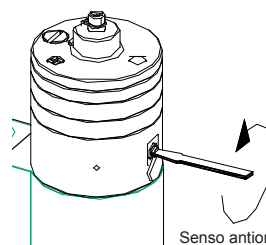


REGOLAZIONE TEMPO di APERTURA

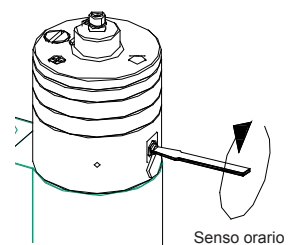
Con l'aiuto di un cacciavite piatto ruotare la vite nel senso desiderato:

DIMINUIZIONE TEMPO APERTURA

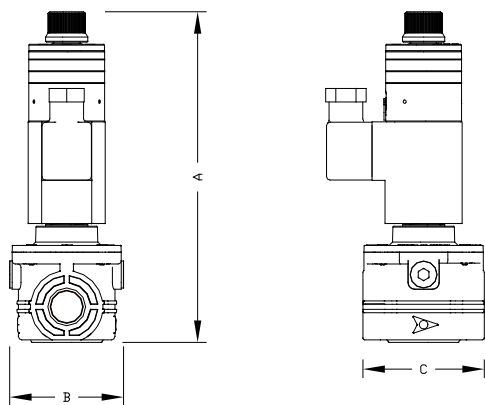
AUMENTO TEMPO APERTURA



9



DIMENSIONI (mm)



ϕ	A(mm)	B (mm)	C (mm)
AV015SO	196	68	72
AV020SO	196	68	72
AV025SO	196	68	72
AV032SO	320	154	164
AV040SO	320	154	164
AV050SO	320	154	164

Misure d'ingombro in mm.

Attacchi filettati: da 1/2" a 2" secondo ISO 228/1. Corpo in alluminio.

Attacchi flangiati: da DN65 a DN100 secondo UNI 2223. Corpo in alluminio.

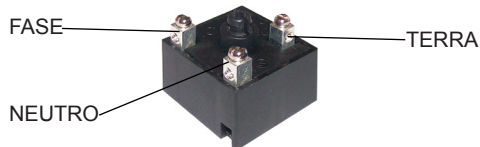
TIMBRATURA BOBINA

230Vac
N.C. 230VRAC 17W B



:con queste bobine, utilizzare il connettore Cod. 2.180.1906 che funge da "ritardatore" e "raddrizzatore", presente nell'imballo.

COLLEGAMENTO ELETTRICO



MANUTENZIONE

Si consiglia di verificare periodicamente l'intervento dell'elettrovalvola. In caso di necessità, prima di effettuare qualsiasi operazione sull'elettrovalvola, accertarsi che all'interno della stessa non ci sia gas in pressione e che non sia alimentata elettricamente. Qualsiasi operazione di manutenzione dev'essere eseguita da personale qualificato.

POSIZIONAMENTO

Leggere attentamente il foglietto istruzioni prima dell'uso.

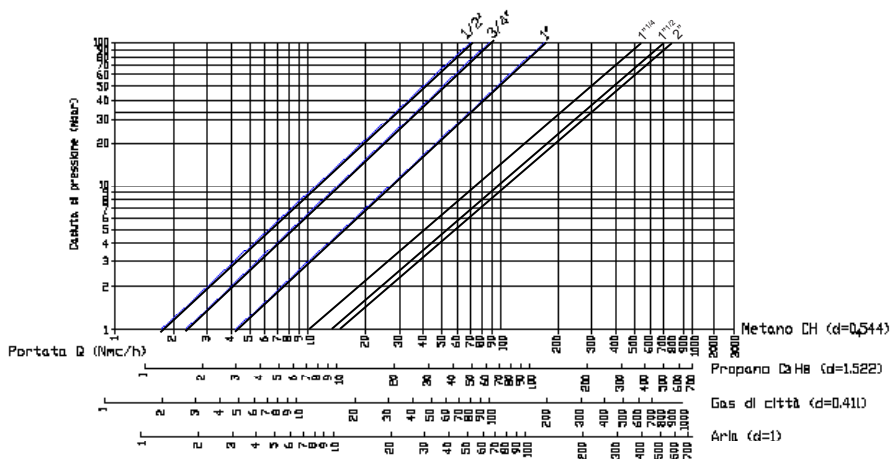
Questo dispositivo deve essere installato montando un filtro idoneo per gas (conforme alla norma EN161) a monte di esso, riferirsi inoltre alle leggi in vigore per una corretta installazione.

L'elettrovalvola deve essere installata con la freccia stampata sul corpo rivolta verso l'utenza. Deve essere posizionata a monte degli organi di regolazione e preferibilmente all'esterno dell'ambiente in cui è presente l'utenza.

N.B. Installare l'elettrovalvola al riparo dagli agenti atmosferici.

Attacchi	Posizione orizzontale	Posizione verticale	Posizione capovolta
da 1/2" a 2"			NO

DIAGRAMMA PERDITE DI CARICO



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Pressione max: 360mbar.
- Tempo di apertura (1/2" - 3/4" - 1"): da < 0,5 sec. a 25 secondi.
- Tempo di apertura (1 1/4" - 1 1/2" - 2"): da < 0,5 sec. a 40 secondi.
- Tempo di chiusura: < 1 sec.
- Numero max operazioni: 20 al minuto.
- Alimentazione elettrica: 230Vac (-15%+10%) 50-60Hz.
- Regolazioni: Portata; Scatto di apertura, Tempo di apertura.
- Potenza elettrica: 15VA.
- Impiego: Gas non aggressivi (Metano, Propano, GPL....).
- Temperatura di lavoro: -20°C..... +60°C.
- Attacchi: da 1/2" a 2" filettati secondo ISO 228/1.
da DN65 a DN100 Flangiati secondo UNI 2223.
- Grado di protezione elettrica: IP65.
- Gruppo: 2.
- Conforme: Direttiva 97/23/CE (PED) (solo per modelli 6bar).
Direttiva 2009/142/CE (GAS) - EN161



Tecnoccontrol

Tecnoccontrol Srl
Via Miglioli, n°47 20090 Segrate (MI)
Italy Tel. +39 02 26922890
www.tecnoccontrol.it

geca

GECA Srl
Via E. Fermi, n°98 25064 Gussago (BS)
Italy Tel. +39 030 3730218
www.gecasrl.it

AUTOMATIC GAS VALVES SLOW OPENING

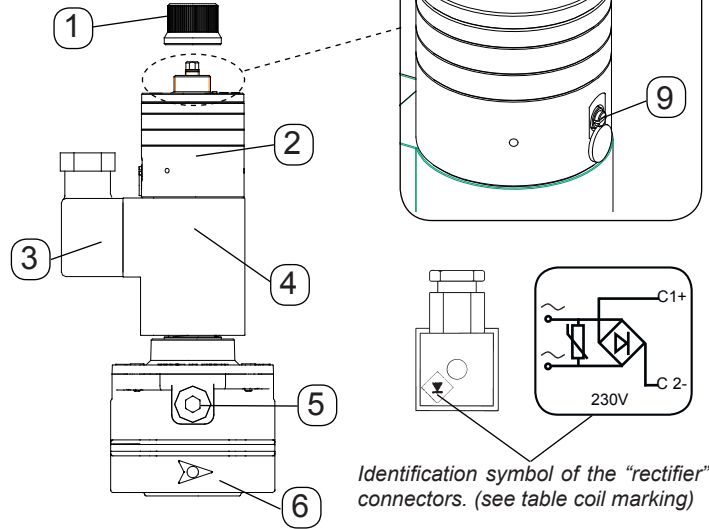
English



CE 0497

MADE IN ITALY

- 1 • Protection cap for adjustments.
- 2 • Damping system.
- 3 • Electrical connector.
- 4 • Coil.
- 5 • Test point G 1/4".
- 6 • Valve body.
- 7 • Flow rate regulation.
- 8 • Rapid stroke regulation.
- 9 • Opening time regulation.



Identification symbol of the "rectifier" connectors. (see table coil marking)

SLOW OPENING

AV015-SO

1

Automatic Valve

2

Dimensions:

- 015 = 1/2"
- 020 = 3/4"
- 025 = 1"
- 032 = 1" 1/4
- 040 = 1" 1/2
- 050 = 2"

3

SO=Slow Opening

GENERAL DESCRIPTION

All solenoid valves are automatic reset and normally closed.
The automatic valves SLOW OPENING allow the regulation of:

- Flow rate.
- Rapid stroke.
- Opening time.

Gas automatic valve normally closed open when the coil is powered and close when there is no tension.



WARNING: NOT SLACKEN OR REMOVE THE DAMPING SYSTEM WITH GAS PRESSURIZED.

INSTALLATION VALVES

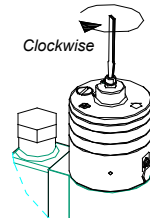
- 1 • The gas supply must be shut off before installation.
- 2 • They must be installed with the arrow facing towards the user appliance.
- 3 • During installation take care not to allow debris or scraps of metal to enter the device.
- 4 • Check the pressure in the line is not more then max pressure of the valve.
- 5 • Check the voltage is the same as the coil voltage.
- 6 • Always check that the system is gas-tight after installation.

CAUTION: Installation and maintenance must be carried out only by qualified technicians.

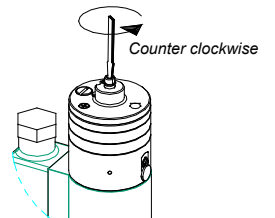
FLOW RATE

With a flat screwdriver rotate the screw in the desired direction:

FLOW DECREASING



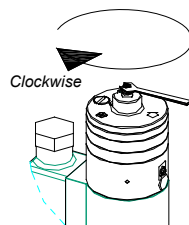
FLOW INCREASING



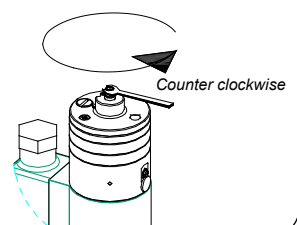
RAPID STROKE

With a wrench rotate the ferrule in the desired direction:

SLOW RAPID STROKE



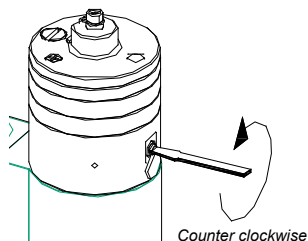
FAST RAPID STROKE



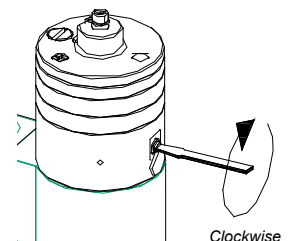
OPENING TIME

With a flat screwdriver rotate the screw in the desired direction:

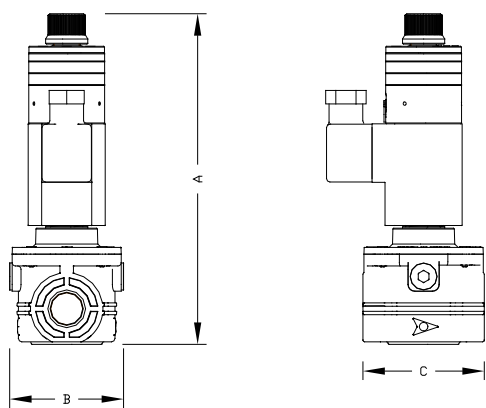
OPENING TIME DECREASING



OPENING TIME INCREASING



DIMENSIONS (mm)



ϕ	A(mm)	B (mm)	C (mm)
AV015SO	196	68	72
AV020SO	196	68	72
AV025SO	196	68	72
AV032SO	320	154	164
AV040SO	320	154	164
AV050SO	320	154	164

Overall measurements (mm)

Threaded connections: from 1/2" to 2" as ISO 228/1. Body in brass.

Flanging connections: from DN65 to DN100 as UNI 2229. Body in brass.

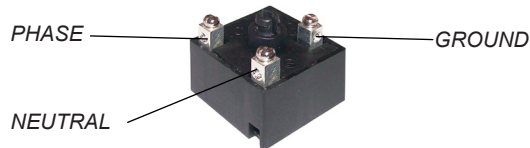
COIL MARKING

230Vac
N.C. 230VRAC 17W B



a particular (230Vca) connector must be associated to these coils which acts as a "delayer" and "rectifier" included in the packaging: Cod.21801906.

ELECTRICAL CONNECTION



MAINTENANCE

The solenoid valve's intervention should be checked periodically. Should disassembly be necessary, make sure there is no gas under pressure inside the valve and that is not connected to the power supply before starting. All maintenance operations should be carried out by qualified personnel.

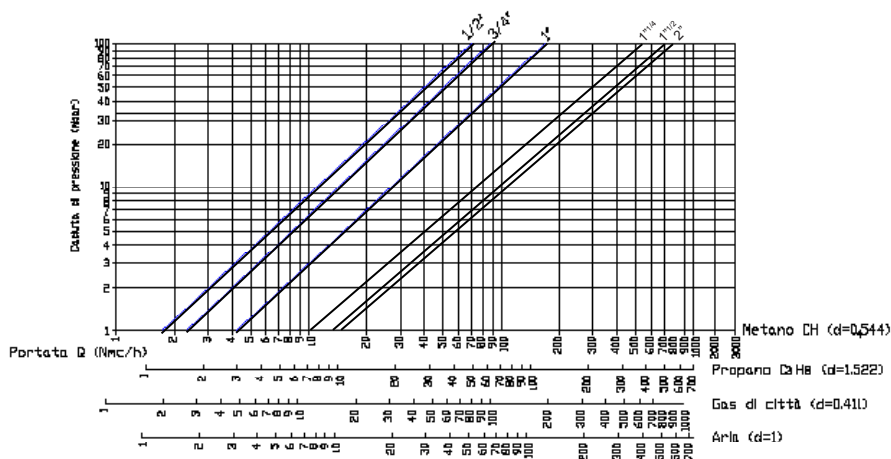
INSTALLATION AND POSITION

Read instructions before use.

This device must be installed by fitting a suitable gas filter (according to UNI EN 161) upstream of it, also refers to the rules in force for proper installation. The solenoid valve must be positioned with the arrow stamped on the body turned towards the user appliance. The solenoid valve must be positioned with the arrow stamped on the body turned towards the user appliance upstream of the regulation apparatus and preferably outside the measurement zone and repaired to the atmospheric agents.

Connection	Horizontal position	Vertical position	Overtumed position
from 1/2" to 2"			

FLOW CHART



TECHNICAL CHARACTERISTIC

- Max pressure: 360mbar
- Opening time (1/2" - 3/4" - 1"): from < 0,5 second to 25 seconds.
- Opening time (1 1/4" - 1 1/2" - 2"): from < 0,5 second to 40 seconds.
- Closing time: < 1 sec.
- Max number of operations: 20 for minute.
- Supply voltage: 230Vac (-15%+10%) 50-60Hz
- Adjustments: Flow rate, Rapid stroke, Opening time.
- Power: 15VA
- Use: Non Aggressive gases (Family 1-2-3) and Air.
- Working temperature: -20°C..... +60°C.
- Connections: from 1/2" to 2" threaded as ISO 228/1 from DN65" to DN100 flanging as UNI2223
- Degree of protection: IP65
- Group: 2
- Approval: Directive 97/23/CE (PED) (only for 6bar model) Directive 2009/142/CE (GAS)-EN161



Tecncontrol

Tecncontrol Srl
Via Miglioli, n°47 20090 Segrate (MI)
Italy Tel. +39 02 26922890
www.tecncontrol.it

geca

GECA Srl
Via E. Fermi, n°98 25064 Gussago (BS)
Italy Tel. +39 030 3730218
www.gecasrl.it

The manufacturer firm reserves the right to make any aesthetic or functional modification to the without prior notice at any time.