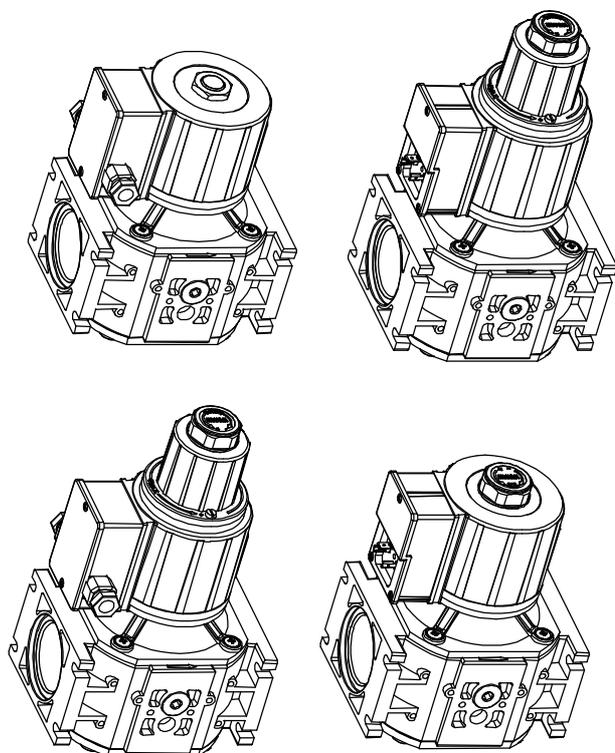


SERIE EG40*...

ELETTROVALVOLE PER GAS CON ATTACCHI DA 1½" E PRESSIONE DI ESERCIZIO FINO A 200 mbar



DESCRIZIONE GENERALE

Le elettrovalvole di questa serie sono del tipo normalmente chiuso, idonee per impieghi civili ed industriali, alimentate con tensione alternata. Tali valvole sono corredate di un circuito raddrizzatore particolare che fornisce, al momento dell'eccitazione del solenoide, un'elevata potenza di spunto (70 W nella versione ad apertura rapida e 138 W nella versione ad apertura lenta); successivamente, esso riduce la potenza erogata, evitando il surriscaldamento della bobina e mantenendo ugualmente aperta la valvola. L'adozione di questa soluzione ha permesso di ottenere elevate pressioni di apertura usando un solenoide di contenute dimensioni. L'intera serie è equipaggiata con un filtro in rete metallica all'ingresso che impedisce il passaggio a corpi estranei di dimensioni maggiori di 1 mm.

Esiste la possibilità di avere l'elettrovalvola ad apertura rapida o lenta (ottenuta tramite un apposito ammortizzatore oleodinamico), con la regolazione di portata e la regolazione della portata iniziale ad apertura rapida.

Tutte le versioni possono essere accoppiate attraverso opportune viti di fissaggio, dotate di elettrovalvole di by-pass e di prese di pressione a monte e a valle.

Le elettrovalvole di questa serie sono conformi alla norma europea EN 161 e possiedono il certificato CE di tipo (CE PIN 0063AQ0626) in conformità con la Direttiva Gas 90/396/CEE e il successivo emendamento 93/68/CEE.

- certificazione **CE** di tipo in conformità al nuovo Regolamento Applicazioni Gas Europeo (UE) 2016/426 (GAR);
- conformità alla direttiva **CE** bassa tensione 2014/35/UE

CARATTERISTICHE TECNICHE

- DN:	40
- Classe:	A
- Gruppo:	2
- Alimentazione:	230 Vac / 50-60 Hz
- Temperatura di esercizio:	-10°C / +60°C
- Tempo di chiusura:	≤1s
- Tempo di apertura:	≤1s (solo per le versioni ad apertura rapida)
- Grado di protezione:	GMO IP54 GFD IP54
- Posizione di montaggio:	verticale e orizzontale
- Corpo:	in alluminio pressofuso
- Pressacavi:	PG9

INDICAZIONI PER L'INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

- La valvola è un dispositivo di sicurezza e non deve essere modificata. La manomissione comporta il decadere di ogni responsabilità del costruttore e della garanzia.
- Rispettare le normative nazionali ed europee applicabili (es. EN 60335-1 ed EN 60335-2-102) relative alla sicurezza elettrica;
- Assemblare la valvola all'impianto in modo tale che la freccia ricavata sul corpo abbia la stessa direzione del flusso di combustibile.
- Durante l'assemblaggio della valvola alle tubazioni dell'impianto evitare di agire mediante torsione sulla guaina ma adoperare sempre una chiave esagonale da applicare al corpo.

- Verificare che all'interno del corpo della valvola non siano presenti corpi estranei.
 - Assicurare sempre una pressione massima di ingresso del combustibile non superiore al valore indicato sull'etichetta.
 - Tutte le operazioni (montaggio, installazione, manutenzione ecc.) devono essere effettuate da personale tecnico qualificato.
 - Prima di qualsiasi intervento nell'area dei collegamenti, isolare completamente l'impianto dall'alimentazione di rete (disconnessione multipolare). Mettere l'impianto in sicurezza per evitarne la riaccensione accidentale e accertarsi che non vi sia tensione. Se l'impianto non è spento, sussiste il pericolo di folgorazione.
 - Durante e dopo qualsiasi intervento (montaggio, installazione, manutenzione ecc.), assicurarsi che il tipo ed il codice siano quelli previsti, verificare il funzionamento e la tenuta interna ed esterna della valvola.
 - In caso di caduta o urto, le valvole non dovranno essere usate, in quanto le funzioni di sicurezza potrebbero essere compromesse, anche se esteriormente non è visibile alcun danno.
 - Le valvole guaste o danneggiate devono essere disalimentate e non possono essere utilizzate.
 - La valvola ha una durata di vita progettata* in base ai test stabiliti nella norma EN 161. Una raccolta delle condizioni è stata pubblicata dall' European Control Manufacturers Association (Afecor) (www.afecor.org). La durata di vita progettata si riferisce a un impiego della valvola conforme alle prescrizioni riportate nella Nota Tecnica. Una volta conclusa la durata di vita progettata in termini di cicli del bruciatore o di durata di utilizzo, la valvola deve essere sostituita da personale autorizzato.
- * La durata di vita progettata non corrisponde al periodo di garanzia descritto nelle condizioni di fornitura.

ISTRUZIONI PER LA REGOLAZIONE DELLE EG40*L...

Regolazione della portata

Per la regolazione della portata del gas occorre rimuovere una delle due viti che fissano il gruppo ritardatore (quella priva di vernice bloccante contrassegnata con 4 in Fig. 1) e ruotare tutto il gruppo del ritardatore in senso orario per diminuire la portata, in senso antiorario per aumentarla.

Regolazione del tempo di apertura

Dopo aver rimosso il tappo di protezione, svitandolo in senso antiorario, occorre intervenire sulla vite di regolazione indicata con 1 in Fig. 1; ruotandola in senso orario si ottiene un incremento del tempo di apertura, mentre agendo in senso opposto si determina un accorciamento dello stesso.

Regolazione della portata iniziale ad apertura rapida

Dopo aver rimosso il tappo di protezione, svitandolo in senso antiorario, è necessario intervenire sul dado indicato con 2 in Fig. 1; agendo in senso orario si ottiene una diminuzione della portata iniziale, mentre nel senso opposto si determina un aumento della stessa.

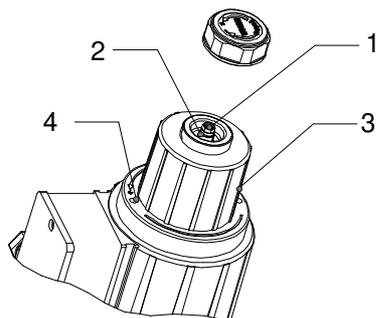


Fig. 1

ACCOPIAMENTO DELLE ELETTROVALVOLE

È possibile accoppiare i corpi di due elettrovalvole con 4 viti e un O-Ring a garanzia della tenuta, come indicato in Fig. 3. Questo sistema di accoppiamento permette di evitare l'oneroso impiego di raccordi filettati.

ELETTROVALVOLE CON BY-PASS

Tutte le versioni di questa serie possono essere equipaggiate con una valvola di by-pass che si accoppia direttamente con il corpo, evitando così l'impiego di una condotta di by-pass separata. La valvola principale e quella di by-pass vengono alimentate dalla stessa condotta del gas, ma sono comandate da segnali elettrici distinti. La valvola di by-pass può essere ad apertura rapida o lenta, con o senza regolazione di portata ed è dotata di un proprio circuito raddrizzatore, che ha permesso l'utilizzo di opportuni attenuatori atti a rendere le sue manovre il più possibile silenziose.

ISTRUZIONI PER LA REGOLAZIONE DELLE EG40*SR...

Regolazione di portata

Dopo aver rimosso il tappo di protezione, svitandolo in senso antiorario, ruotare in senso orario la vite indicata con 1 in Fig. 2 per diminuire la portata, in senso antiorario per aumentarla.

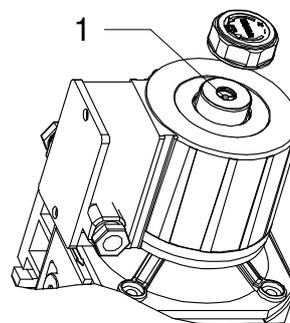


Fig. 2

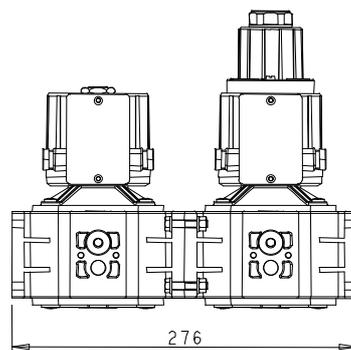
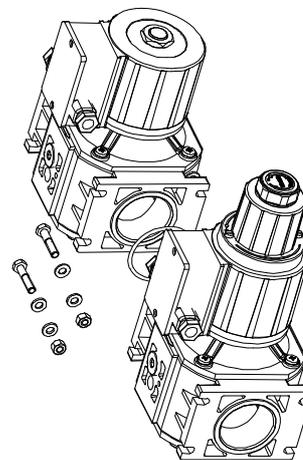
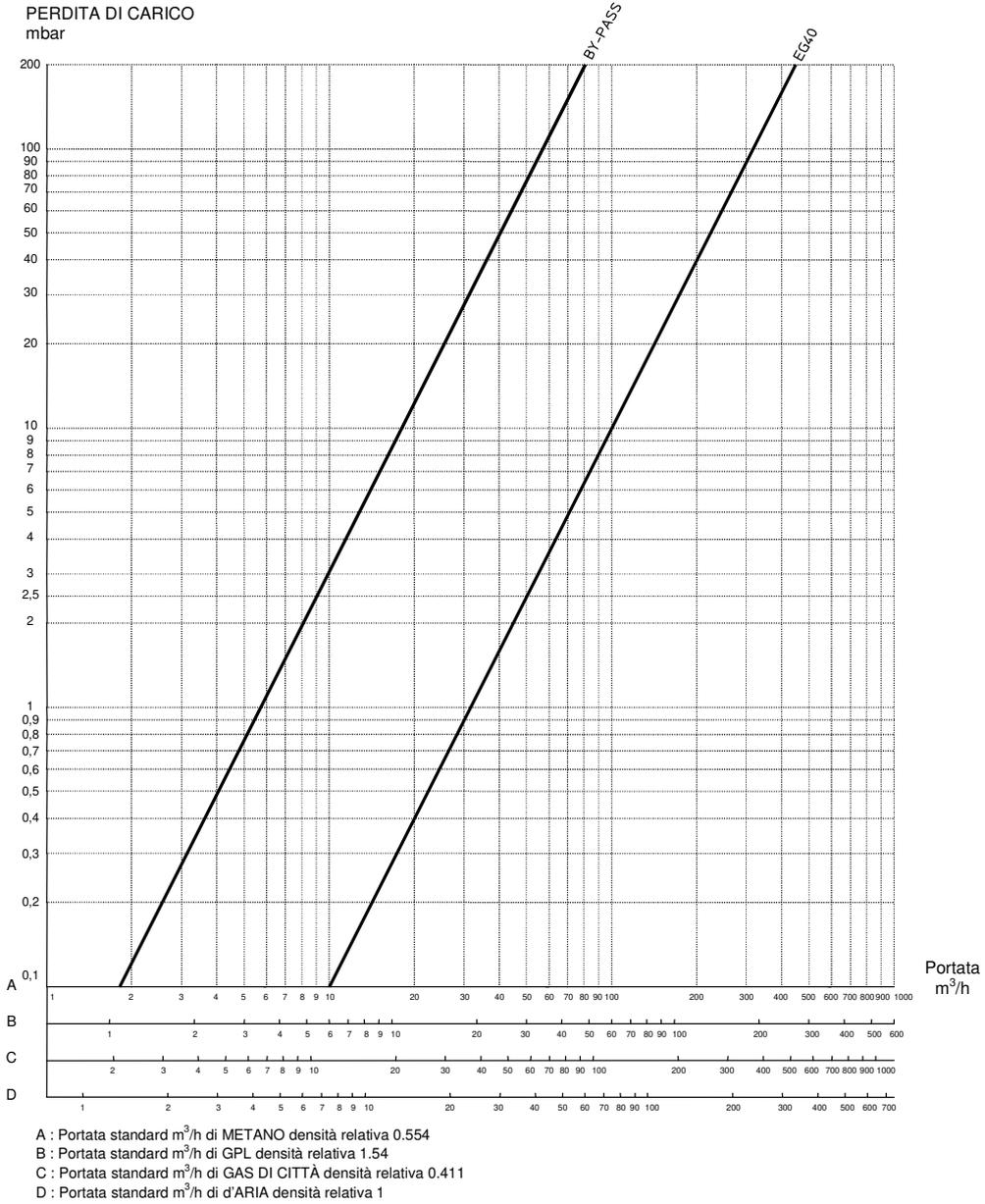
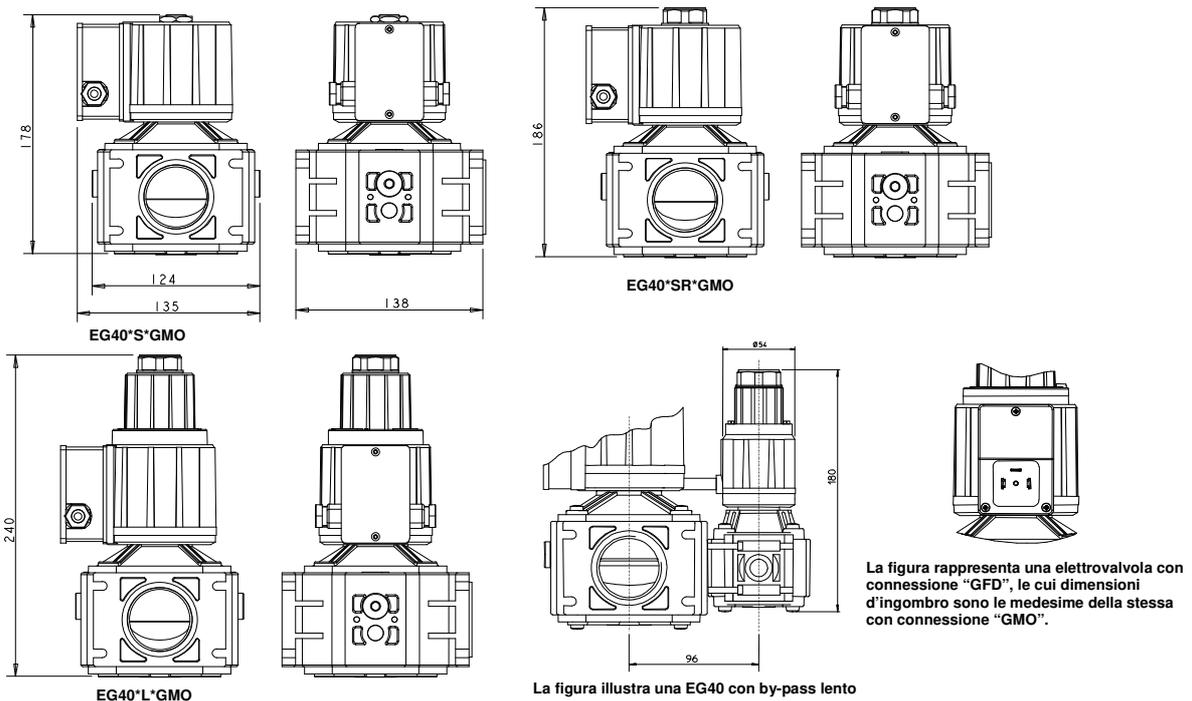


Fig. 3

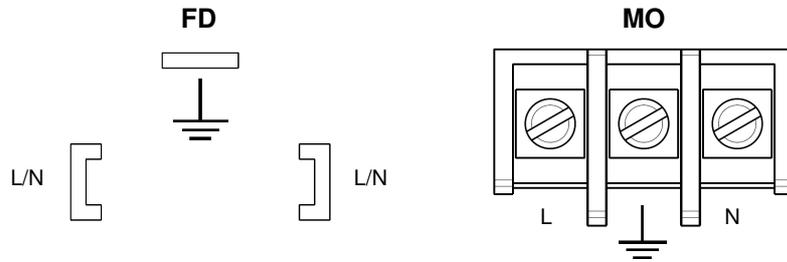
DIAGRAMMA



DIMENSIONI DI INGOMBRO



COLLEGAMENTI ELETTRICI



SIGLA IDENTIFICATRICE

EG40 * S R P * S R D 25* G FD 8 P D 230/50-60

Tipo

Tipo	Descrizione
EG40	Entrata-Uscita G1½" foro Ø40

Tipo di apertura (rapida/lenta)

Tipo	Descrizione
S	Elettrovalvola ad apertura rapida
L	Valvola ad apertura lenta (questa versione è comprensiva di regolazione di portata)

Regolazione di portata

Elettrovalvola dotata di equipaggio per la regolazione della portata

Presa di pressione

Elettrovalvola comprensiva di presa di pressione con attacchi G1/4"

Elettrovalvola dotata di BY-PASS

Alimentazione e connessioni della valvola di by-pass sono le stesse della valvola principale; pertanto o entrambe "GMO" o entrambe "GFD".

Tipo di by-pass

Tipo	Descrizione
S	Apertura rapida
SR	Apertura rapida con regolazione di portata
L	Apertura lenta con regolazione di portata

Tensione di alimentazione

Tipo	Descrizione
230/50-60	230 Vac / 50-60 Hz

Posizione del pressostato

Tipo	Descrizione
D	Destra
S	Sinistra

Tipo di pressostato

Tipo	Descrizione
P	Pressostato fisso
PR	Pressostato regolabile

Posizione presa di pressione

Tipo	Descrizione
5	A valle sinistra
6	A valle destra
7	A monte sinistra
8	A monte destra

Tipo di connessione

Tipo	Descrizione
FD	Connessione con fast-on DIN
MO	Connessione con morsettiera

Tipo di alimentazione

Tipo	Descrizione
G	Alimentazione in corrente alternata, ma la valvola funziona in corrente continua grazie al circuito raddrizzatore incorporato.

Modello del by-pass

Tipo	Descrizione
	By-pass standard
25	By-pass realizzato con corpo valvola EG25

Posizione del by-pass

Tipo	Descrizione
D	Destra
S	Sinistra

TABELLA RIEPILOGATIVA

TIPO	Pressione di esercizio (mbar)	Diametro foro passaggio (mm)	Attacco	Peso (g)	Bobina	Consumo (W) spunto (*)	Consumo a regime (W)	Portata (m³/h metano con ΔP2.5mbar)
EG40*S	0÷200	40	G 1½"	3485	BE9*G..A	70	20 (30VA)	50
EG40*SR	0÷200	40	G 1½"	3505	BE9*G..A	70	20 (30VA)	50
EG40*L	0÷200	40	G 1½"	3755	BE9*G..A	138	37	50

(*) Spunto 3 secondi Versioni S-SR
Spunto 120 secondi Versioni L



NOTE PER LO SMALTIMENTO

L'apparecchio contiene componenti elettronici e, pertanto, non può essere smaltito come rifiuto domestico. Per le modalità di smaltimento fare riferimento alle leggi locali vigenti relative ai rifiuti speciali.

ATTENZIONE -> la ditta Brahma S.p.A. declina ogni responsabilità verso danni derivanti da manomissioni imputabili al cliente.

BRAHMA S.p.A.

Via del Pontiere, 31
37045 Legnago (VR)
Tel. +39 0442 635211 - Telefax +39 0442 25683
http://www.brahma.it
E-mail : brahma@brahma.it

04/11/2022 Con riserva di modifiche tecniche